	Krajowa deklaracja właściwości użytkowych	Numer: 122/KAN-DWU/19v2
	Złączki KAN-therm Copper Gas typu X-Press Gass	Strona 1 z 2

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Złączki KAN-therm Copper Gas typu X-Press Gass

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Złączki KAN-therm Copper Gas typu X-Press Gass (DN12 - DN50)

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Złączki zaprasowywane wykonane z miedzi i stopów miedzi do łączenia rur miedzianych (R220 i R250), przeznaczone są do stosowania w instalacjach gazowych poprzez zaprasowanie przy użyciu specjalnego przyrządu zaciskowego zgodnie z instrukcją oraz wytycznymi Działu Technicznego firmy KAN. Wykaz narzędzi podany w instrukcji i AT/2016-03-09.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Pegler Yorkshire Group LTD
St. Catherines Avenue, Balby
Doncaster, South Yourkshire
DN4*DF, England

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

KAN Sp. z o.o.
Zdrojowa 51 PL-16-001 Białystok-Kleosin
Polska
www.kan-therm.com e-mail: kan@kan-therm.com

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 1

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

Nie dotyczy.


7b. Krajowa ocena techniczna:

Aprobata Techniczna AT/2016-03-09 +Aneks nr 1 wydanie I/2016 – Połączenia zaciskowe. Złączki zaprasowywane typu X-press Gas z miedzi i stopów miedzi do instalacji gazowych. INiG PIB Kraków.

Krajowy certyfikat stałości właściwości użytkowych AC010-UWB-0009. INiG PIB Kraków.

Nazwa akredytowanego laboratorium i numer akredytacji:

Instytut Nafty i Gazu - Państwowy Instytut Badawczy w Krakowie, akredytacja PCA nr AC 010

	Krajowa deklaracja właściwości użytkowych	Numer: 122/KAN-DWU/19v2
	Złączki KAN-therm Copper Gas typu X-Press Gass	Strona 2 z 2

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Cechy geometryczne	Wymiary zgodne z AT/2016-03-09 poz.3.3, powierzchnia poz. 3.4	
Właściwości mechaniczne	Maksymalne ciśnienie robocze [MOP5] 0,5 MPa Zakres temperatury roboczej [T2] od -20°C do +70°C	
Właściwości fizyczne	Materiał : Miedź odtleniona CW024A(Cu-DHP)- PN-EN 12499:2006 Brąz CC499K(Rg5)- CuSn5Zn5Pb2-C – PN-EN 1982:2017-10 Uszczelnienie o-ring – HNBR koloru żółtego	
Przydatność do stosowania	Do wykonywania połączeń na rurach miedzianych w instalacjach gazowych (na paliwa gazowe wg PN-C 04750:2011) poprzez zaciśnięcie (zaprasowanie) złącza na rurze przy użyciu specjalnego narzędzia zasilanego elektrycznie	Wykaz narzędzi do zaprasowywania AT/2016-03-09 poz.2
Reakcja na ogień	Klasa A1	
Cechowanie	Oznakowanie AT/2016-03-09 Aneks nr 1 poz. 1b.	
Wpływ na jakość wody	Nie dopuszczone do kontaktu z wodą pitną	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Kierownik Działu Kontroli Jakości



Kleosin – 02.10.2019 r.
(miejsce - data wydania)

Janusz Żukowski
(podpis)